

凯斯通阀门有限公司

凯斯通阀门有限公司创办于1988年，是一家集阀门研制、开发、生产、销售于一体的股份制企业，坐落于衢州凯斯通工业园区。公司现有员工200多人，其中技术人员和专家45人，高级工程师6人。公司先后取得了高温阀、高温耐磨衬里闸阀等14项专利产品。现为中国通用机械阀门协会会员、中国石油天然气集团公司一级供应网络成员、能源一号网成员单位、中国石化设备资源市场一级供应网络成员、中华人民共和国进出口企业资格证书、中国工商银行资信AAA级企业。

“凯斯通”阀门已跨出国门，走向国际市场，以卓越的品质、理想的价位、优质售后服务赢得了广大用户的信赖。

为了确保产品质量和服务质量，公司建立了完善的质量管理和保证体系，先后通过了ISO9001:2008质量体系认证、美国石油学会API 6D认证、API 600认证、API 607防火认证、API 6FA防火认证、欧盟CE认证和压力管道特种设备制造许可认证(TS)、ISO14001环境管理体系认证、ISO18001职业健康安全管理体系认证。通过认证确保产品从设计到发货及用户服务各个环节和质量控制点都得到严格控制。

公司主要生产符合美国ANSI/API、日本JIS、德国DIN、英国BS、法国NF以及中国GB等工业管路标准的闸阀、球阀、截止阀、止回阀、旋塞阀、蝶阀以及具有本公司专利的高温耐磨衬里闸阀、延迟焦化高温油气隔断阀、楔式高温闸阀、带吹扫孔的闸阀等阀门。产品广泛应用于石油、炼油、化工、化肥、天然气、电力、冶金和矿山等行业，产品远销美国、欧洲、德国、中东及东南亚等国家和地区。

公司拥有先进的试验、检验、检测设备，建立了先进的化学分析实验室、拥有德国斯派克落地式直读光谱仪及美国NITON公司的便携式合金分析仪、高速引燃红外碳硫仪、微机碳硫分析



仪、可见光分度计、看谱镜。建立了先进的材料力学性能试验室，拥有屏显万能材料试验机、摆锤式冲击试验机、超声波里式硬度计、超声波测厚仪等。建立了先进的压力试验中心，对阀门装配后进行综合测定，确保阀门各项数据满足用户的要求。

公司拥有先进的加工设备，包括加工中心、数控车床、数控铣床、等离子喷焊、高精度研磨、清洗机、抛丸机、车、铣、刨、磨、钻、镗等各类机床设备。拥有半成品库、电焊条库、毛坯库、标准件库、工量具库、成品库等。

公司根据不同温度、介质的需要，设计制造高温阀 P I $\leq 550^{\circ}\text{C}$ 、P II $\leq 650^{\circ}\text{C}$ 、P III $\leq 730^{\circ}\text{C}$ ，低温阀 $-46^{\circ}\text{C} \sim -196^{\circ}\text{C}$ ，带吹扫孔闸阀，氧气阀、各种特殊合金阀门、高温耐磨衬里阀和非标阀门。产品压力范围为：150lb~2500lb和1.6~42.0MPa。公称通径范围为：NPS 1/2~196和DN15~5000。阀门驱动方式为：手动、电动、齿轮传动、气动和液动；

阀门材料(铸件)：WCB、WCC、LCB、LCC、LC1、LC2、LC3、WC6、WC5、WC9、C5、CA15、C12、CF8、CF3、CF8M、CF3M、ZG1Cr5Mo、哈氏合金、蒙乃尔合金等。

阀门材料(锻件)：A105、LF1、LF2、LF3、F304、F304L、F316、F316L、F11、F22、F5、F6、F9、F51、F316H、F321、F347、哈氏合金、蒙乃尔等。



凯斯通阀门有限公司

地址：浙江省衢州市龙游县龙游工业园区东聚路18号

电话：86-570-733555

邮箱：kst@valve.com

sales@kstvalve.com

网址：www.kstvalve.com

