

# 大通互惠集团

大通互惠集团有限公司是一家集科、研、工、贸一体阀门行业全产业链的高科技型企业。公司坐落于福建省长泰县银塘工业区，占地260余亩，距离厦门机场50公里，厦门港40公里，距厦蓉高速长泰出口6公里，环境优美，交通便利。

集团作为中国新兴的阀门专业制造商，以全套工业阀门解决方案供应商为定位，致力于通用工业阀门及特种阀门的专业化研发、生产、销售和服务。成为集高科技、智能化、集团化为一体的高端精密特种阀门行业领军企业，成为国家能源智能化改造、智能化建设整体方案提供商，成为国内首家具备自主知识产权的超低温阀门生产企业。

集团引进大利、德国、台湾等国内外优秀人才攻关研发了新型材料，LNG阀门免受深冷处理的奥氏体不锈钢材料（低温用不锈钢）。该材料提供一种奥氏体不锈钢，通过调整化学成分，控制Ms与Md (30/50) 温度点，并合理控制铸造过程，严格控制铸造过程中杂质产生，



使得 $P \leq 0.04\%$ ， $S \leq 0.02\%$ ， $Sn \leq 0.015\%$ ， $As \leq 0.01\%$ ， $Pb \leq 0.01\%$ ， $Sb \leq 0.01\%$ ，其中 $Sn+As+Pb+Sb \leq 0.035$ 选用高镍含量的焊条以及热处理温度的控制等，确保铸造组织的稳定性。该奥氏体不锈钢具有良好的机械性能，尤其低温下具有优异的冲击性能；且在低温下长期使用时，尺寸稳定性良好，不会因为马氏体变态而导致的尺寸变化影响到阀门密封性能，非常适合作为低温阀门结构件使用的原材料。该材料的研发成功实现特殊装置及苛刻工况的阀门产品中国设计，中国生产。

集团拥有先进的生产工艺，关键工序采用行业领先的生产设备，确保产品品质的稳定可靠。购置数十台高精度数控加工中心、数百台阀门精加工设备，建有自动造型、浇铸、专机、组装测试、喷漆、大型立体智能仓储系统以及MES制造执行系统、具备了年产阀门10万台套的生产能力。



大通互惠集团有限公司  
地址：福建漳州长泰银塘工业区顺达路1号  
电话：+86-0596-7071818  
传真：+86-0596-7071234  
E-mail: sales@chasevalve.com  
www.chasevalves.com



**大通互惠集团**  
Datong Reciprocity Group