

## 安特威集团

安特威集团，作为全套工业阀门设计及制造领域的领导者，从基础应用到苛刻工况，其生产的球阀、蝶阀、闸阀、截止阀、止回阀、旋塞阀、柱塞阀、调节阀、盘阀等产品，已被广泛应用于全球的炼油、天然气、石油、电力、水务、化工、建筑、造纸、管线运输等领域，质量稳定可靠，在业界广受赞誉。

安特威集团大力弘扬工匠精神，严格坚持“质量优先”首创“质量远程实时可控”系统，先后完成了质量保证体系并取得了一系列证书，包括：ISO9001,ISO14000,ISO18000,TS,API607,



API6D,ISO15848,PED,API6A，除了基础领域领域的常规应用，安特威对于硅化工、煤化工、石油化工、冶金等领域普遍存在的高温、高压、多相介质、强腐蚀、结晶、高频动作等恶劣工况均有大量的成功案例，致力于为全球客户提供卓越的流体解决方案。

在工业4.0时代，安特威率先导入“创新撬动企业跨越式发展”的先进管理理念，开创了集数字化、信息化、智能化于一体的“互联网+工厂”模式，打造一个拥有高端制造品牌和核心技术的C2M平台，彻底解决全球阀门制造面临的交货周期长、质量不稳定、费用高昂等瓶颈问题，目前，全球快速反应系统、数字化交付平台、柔性生产线、物供云平台、智慧商城等项目已相继启动。



高温高压氧阀

尺寸：DN200

压力等级：CLASS1500lb

介质：高压纯氧

温度：250℃

材质：全INCONEL625



高频PDS球阀

工艺：Innovene-PP工艺

尺寸：DN50

压力等级：CLASS300lb

介质：聚丙烯粉料

开关频次：180万次/年



公司：苏州安特威阀门有限公司

地址：中国江苏省苏州市吴江区汾湖经济开发区越秀路988号

电话：+86-512-82880588

邮箱：info@antiwearvalve.com

**ATV 安特威阀门**